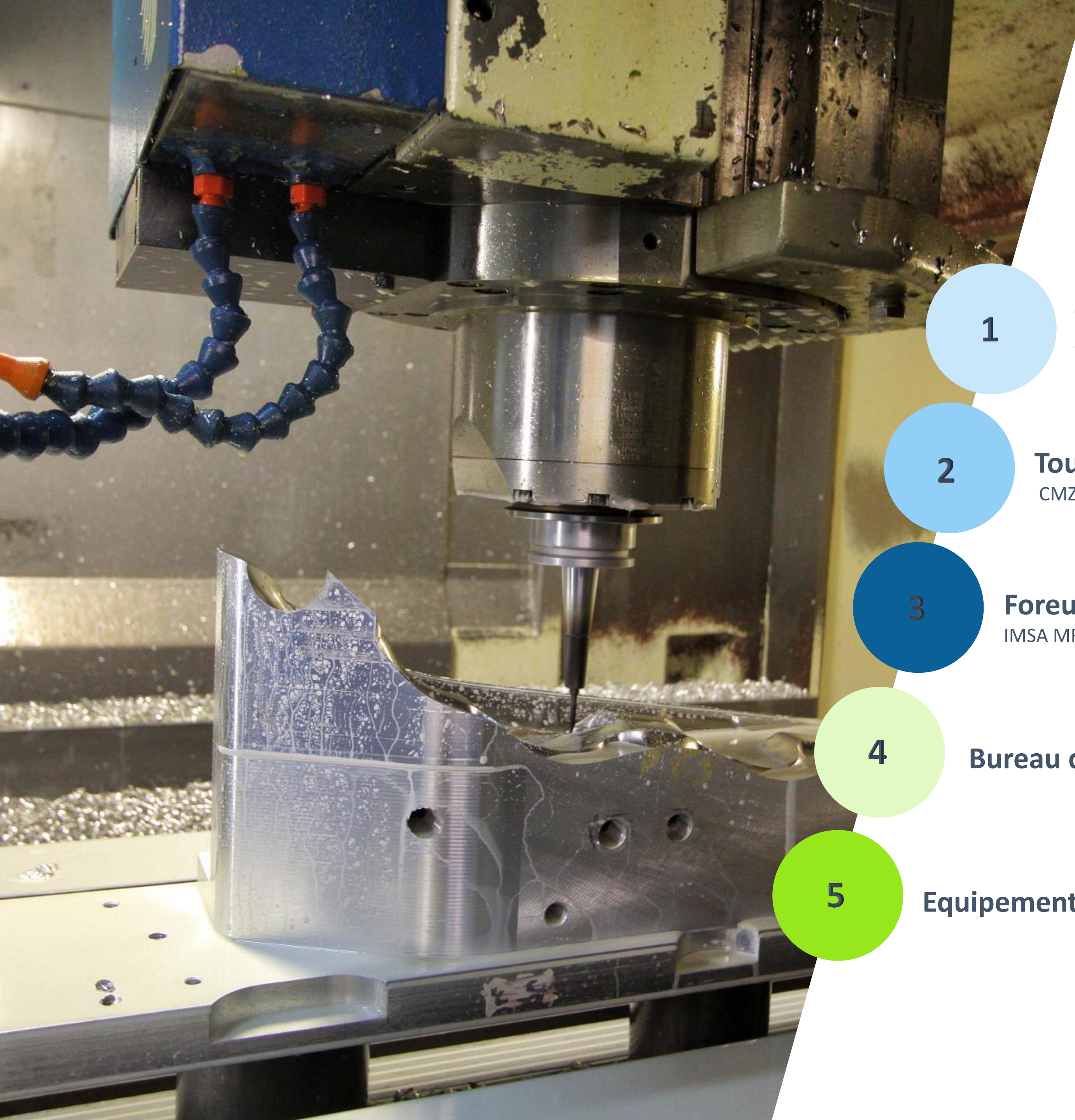




PARC MACHINES



PARC MACHINES

1

Centre de Fraisage

3 HURON – 2 KX 30/ 1 KX 200 – 2 MAZAK VIARIAXIS 730

2

Tour CN 4 Axes

CMZ TC-35-1350

3

Foreuse

IMSA MF1000B2

4

Bureau d'étude + Contrôle

5

Equipements Supplémentaires

2 Centres de Fraisage HURON KX 30



Langage Machine : Heidenhaim

Rotation (tr/min) : 18000

Course-X (mm) : 1800

Course-Y (mm) : 1000

Course-Z (mm) : 550

Table Long (mm) : 2000

Table Larg (mm) : 1000

Rainures (mm) : 18

Entraxes (mm) : 100



Langage Machine : Heidenhaim

Rotation (tr/min) : 24000

Course-X (mm) : 1800

Course-Y (mm) : 1000

Course-Z (mm) : 550

Table Long (mm) : 2000

Table Larg (mm) : 1000

Rainures (mm) : 18

Entraxes (mm) : 100



Centre de Fraisage HURON KX 200



Langage Machine : Heidenhaim

Rotation (tr/min) : 20000

Course-X (mm) : 3300

Course-Y (mm) : 2300

Course-Z (mm) : 1000

Table Long (mm) : 3500

Table Larg (mm) : 1250

Rainures (mm) : 22

Entraxes (mm) : 125



2 Fraiseuses 5 Axes
1 MAZAK VARIAXIS 730
1 MAZAK VARIAXIS 730 Bi-Palette

Mazak

Langage Machine : Mazatrol

Rotation (tr/min) : 10000

Course-X (mm) : 730

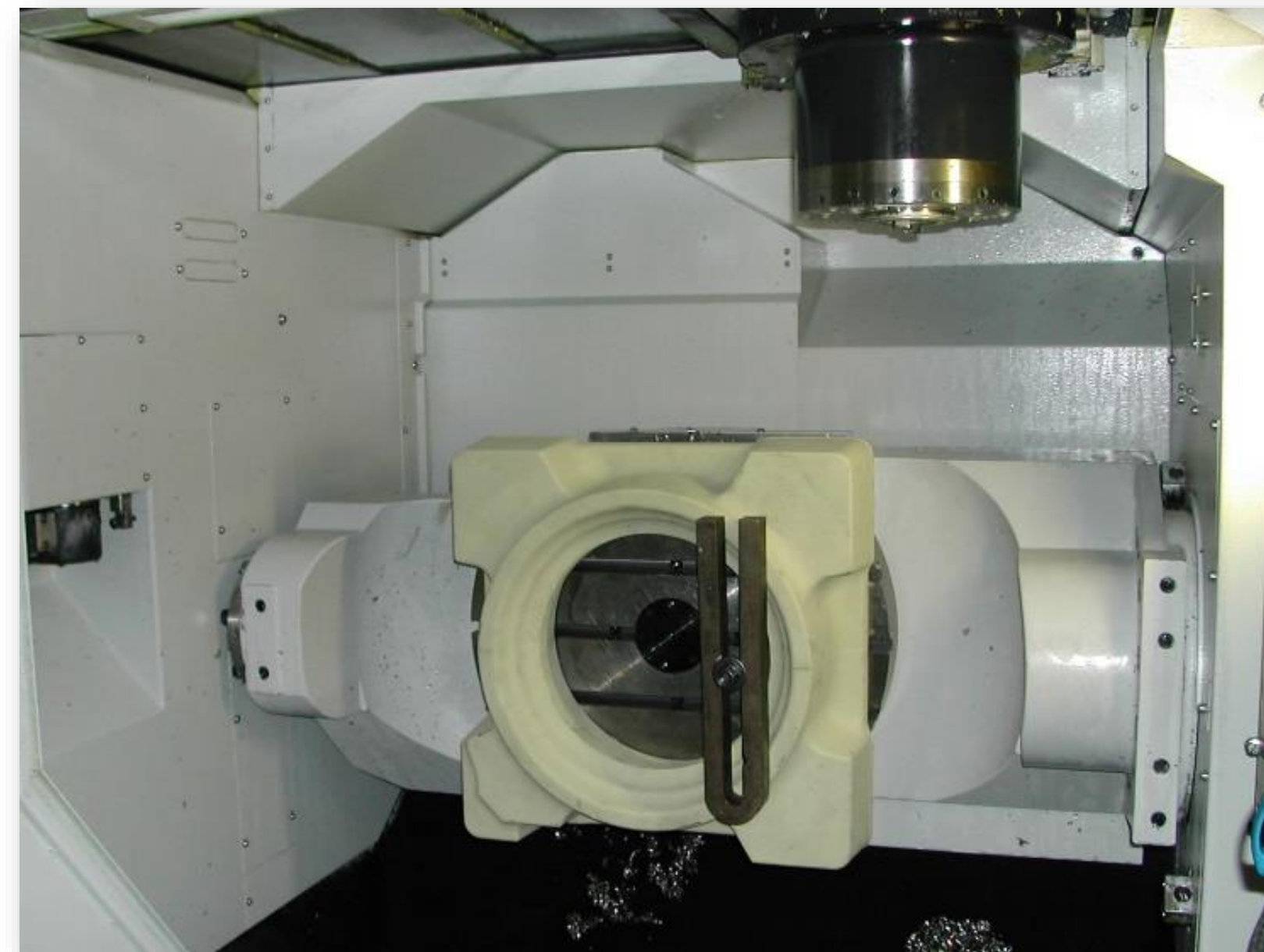
Course-Y (mm) : 850

Course-Z (mm) : 790

Table: Ø600

Rainures (mm) : 18

Entraxes (mm) : 10



Tour CN 4 Axes CMZ TC-35-1350



Langage Machine : FANUC 32iTB
Ø max sur le banc : 550
Ø max sur le chariot : 745
Course : 1350
Rpm: 3000
Tourelle: 12 positions



Foreuse IMSA MF1000B2



Courses Transversal – axe forage profond
 Course longitudinal – montant
 Course transversal – axe de taraudage
 Course verticale – axe de taraudage
 Course verticale axe de forage profond
 Course d'avance au contact pièce

axe V : 1000
 axe X : 1000
 axe Z : 300
 axe Y : 966
 axe Y : 800
 axe W : 430

Forage sans pré-trou mini Ø 4 au maxi Ø 25
 4200 tours/minute max
 Table Tournantes 360 pos/tour et
 Armoire de commande SELCA S3045
 Charge maximum admise 9500 kg arrêtée
 (charge admise en rotation 4000kg)



Le Bureau d'étude

1

Etude et Conception

2

Industrialisation et Mise au point

3

CAO

- 2 stations CATIA V5
- INVENTOR

4

FAO / Simulation

- 3 stations WORKN'C

5

4 Personnes - 650 heures / mois

LOGICIEL



1 INVENTOR 2017



2 CATIA V5



Le Contrôle

Moyens de contrôle Conventionnels

1

- Colonne de Mesure
- Rugosimètre
- Contrôle Ultrason

2

MMT STIEFELMAYER

STIEFELMAYER

- Dimension: X2500 Y1200 Z1000
- Logiciel: METROLOG

3

MMT ZEISS 12/18/2 RDS

- X1200 Y1800 Z800
- Logiciel: Calypso

ZEISS

4

MMT ZEISS CONTURA G2

- X1000 Y1200 Z600
- Logiciel: Calypso

ZEISS

5

2 bureau de contrôle

- Aulnay-Sous-Bois – 100 m²
- Toulouse – 35 m²

Aulnay-sous-Bois

Toulouse

EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES

- 1 Fraiseuse CN 3 Axes HOCHUON, course 1250 x 505 x 400
- 2 Rectifieuse planes, Course 1000 x 484 x 355
- 1 Perceuse Radiale
 - Bras 1800
 - Hauteur 2000
 - Diamètre 100
- 2 Perceuses 6 et 4 broches ROCHELET LAVERGNE
- 5 ponts roulants jusqu'à 10 tonnes
- 7 Potences de 1 tonne chacune
- 1 Presse à présenter ERFUT
 - Force maxi du coulisseau 500kN
 - Course Coulisseau 1500
 - Réglage coulisseau 300
 - Dimmension de la table 2790 x 1800

